

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2004-210940

(43)Date of publication of application : 29.07.2004

(51)Int.Cl.

C09D 11/00

B41J 2/01

B41M 5/00

(21)Application number : 2002-381859

(71)Applicant : CANON FINETECH INC

(22)Date of filing : 27.12.2002

(72)Inventor : YAMAMOTO TOMOYA

INOUE HITOSHI

TACHIBANA YUKIKO

YASHIRO RYOJI

OKAWA TAKAYUKI

MORIOKA JUNKO

(54) INKJET RECORDING INK, INKJET RECORDING METHOD USING THE SAME, INK CARTRIDGE, AND INKJET RECORDING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an inkjet recording ink which stably records an image having a high fastness and an excellent quality level in all cases for a long time.

SOLUTION: The inkjet recording ink is constituted of a polymeric dispersant, a water-insoluble colorant, a water-soluble organic solvent, and water. The polymeric dispersant is a block copolymer constituted of hydrophobic blocks and hydrophilic blocks and has pH stimulus responsiveness capable of causing the association of polymer chains by the decrease in the pH of the ink. The ink further contains a pH buffering agent having a buffering region in the pH range of +0.1 to +3.0 of the pH at which the polymeric dispersing agent exhibits the pH stimulus responsiveness. The inkjet recording method, the cartridge, and the inkjet recording device use this ink.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 01.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-210940

(P2004-210940A)

(43) 公開日 平成16年7月29日(2004.7.29)

(51) Int. Cl.⁷

C09D 11/00

B41J 2/01

B41M 5/00

F I

C09D 11/00

B41M 5/00

B41M 5/00

B41M 5/00

B41J 3/04 1 O 1 Y

テーマコード (参考)

2 C 0 5 6

2 H 0 8 6

4 J 0 3 9

審査請求 未請求 請求項の数 15 O L (全 24 頁)

(21) 出願番号 特願2002-381859 (P2002-381859)

(22) 出願日 平成14年12月27日 (2002.12.27)

(71) 出願人 000208743

キヤノンファインテック株式会社

茨城県水海道市坂手町5540-11

(74) 代理人 100077698

弁理士 吉田 勝広

(74) 代理人 100098707

弁理士 近藤 利英子

(74) 代理人 100107788

弁理士 吉田 広志

(72) 発明者 山本 智也

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピ
ア株式会社内

(72) 発明者 井上 均

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピ
ア株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録用インク、これを用いたインクジェット記録方法、インクカートリッジ及び
インクジェット記録装置

(57) 【要約】

【課題】 高い堅牢性を有し品位に優れた画像をどのような場合でも長期にわたって安定して記録することのできるインクジェット記録用インクを提供する。

【解決手段】 高分子分散剤、水不溶性色材、水溶性有機溶剤及び水から構成されるインクジェット記録用インクにおいて、高分子分散剤が、疎水性ブロックと親水性ブロックから構成されるブロック共重合体であって、インクのpHが低下することにより高分子鎖が会合を起こし得るpH刺激応答性を有し、且つ、インク中に、高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHより+0.1～+3.0のpHの範囲内に緩衝領域を有するpH緩衝剤を含むことを特徴とする、インクジェット記録用インク、このインクを使用したインクジェット記録方法、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置。

【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

高分子分散剤、水不溶性色材、水溶性有機溶剤及び水から構成されるインクジェット記録用インクにおいて、高分子分散剤が、疎水性ブロックと親水性ブロックから構成されるブロック共重合体であって、インクのpHが低下することにより高分子鎖が会合を起し得るpH刺激応答性を有し、且つ、インク中に、高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHより+0.1～+3.0のpHの範囲内に緩衝領域を有するpH緩衝剤を含有することを特徴とする、インクジェット記録用インク。

【請求項2】

pH緩衝剤の緩衝領域が、高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHより+0.5～+2.5のpHの範囲内にある、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

10

【請求項3】

高分子分散剤のpH刺激応答性により、インクの粘度が、刺激に応答していない場合に対して100倍以上に増大させるように設定された、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項4】

高分子分散剤が、モノマーとしてビニルエーテル類を重合してなるものである、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項5】

高分子分散剤の親水性ブロックが、アニオン性のビニルエーテル類で構成されている、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

20

【請求項6】

高分子分散剤の親水性ブロックが、非イオン性のビニルエーテル類で構成されている、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項7】

高分子分散剤の親水性ブロックが、非イオン性のビニルエーテル類から構成されたブロック、及び、アニオン性のビニルエーテル類から構成されたブロックの、少なくとも2種のブロックを有するものである、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項8】

高分子分散剤が、疎水性のビニルエーテル類で構成されたブロック、非イオン性の親水性ビニルエーテル類から構成されたブロック、及びアニオン性の親水性ビニルエーテル類から構成されたブロックの3種のブロックから少なくとも構成される、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

30

【請求項9】

水不溶性色材が、顔料、油溶性染料、建染染料、及び分散染料からなる群から選ばれる少なくとも1種の色材である、請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項10】

高分子分散剤によって分散された水不溶性色材の分散体の平均粒子径が、80nm以下である請求項1に記載のインクジェット記録用インク。

【請求項11】

インクにエネルギーを与えて、該インクを飛翔させて被記録材に付与して行うインクジェット記録方法において、該インクが請求項1から10の何れか1項に記載のインクジェット記録用インクであること特徴とするインクジェット記録方法。

40

【請求項12】

エネルギーが、熱エネルギーである請求項11に記載のインクジェット記録方法。

【請求項13】

被記録材が、少なくとも一方の面にインクを受容するコーティング層をもつ被記録材である請求項11に記載のインクジェット記録方法。

【請求項14】

インクを収容したインク収容部を備えたインクカートリッジにおいて、該インクが請求項

50

1 から 10 の何れか 1 項に記載のインクジェット記録用インクであること特徴とするインクカートリッジ。

【請求項 15】

インクを収容したインク収容部を備えたインクカートリッジと、該インクを吐出させるためのヘッド部を備えたインクジェット記録装置において、該インクが請求項 1 から 10 の何れか 1 項に記載のインクジェット記録用インクであること特徴とするインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

10

本発明は、インクジェット記録用インク、インクジェット記録方法、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置に関する。更に詳しくは、吐出信頼性が高く、画像特性の良好なインクジェット記録に適した色材分散体のインク、該インクを用いたインクジェット記録方法、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、印刷インクの着色剤として、耐水性や耐光性等の堅牢性に優れた顔料等の水不溶性色材が広く用いられている。しかし、水不溶性色材を水性インクの色材として用いるためには、水性媒体中に水不溶性色材を安定して分散させることが要求される。そのため、高分子化合物や界面活性剤等の分散剤を添加して、水不溶性色材を水性媒体中に均一に分散させた色材分散体の水性インクが使用されている。

20

【0003】

近年、インクジェット記録用途においても、画像堅牢性の面から、このような色材分散体の水性インクをインクジェット記録用インクとして使用するようになってきている。インクジェット記録においては、紙面上でのインクの定着性や耐水性を向上させるために、インク中の色材分散体に凝集機能や水不溶化機能を持たせる試みがとられている。このような例として、特許文献 1 では温度変化や pH 変化でインク中の水溶性高分子が解離又は会合するインクが提案されている。しかしながら、このような機能を色材分散体を持たせることによって、インクの保存中にインク成分の分解等によるインク pH の経時変化によって、色材分散体が凝集して濃度むらや沈降が発生しやすくなり、インクジェット装置のノズル先端部でインク乾燥による目詰まりが発生し、吐出安定性が低下しやすくなるという問題点が生じる。

30

【0004】

【特許文献 1】

特開平 7-196966 号公報

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、上記問題点に鑑みてなされたもので、高い堅牢性を有し、品位に優れた画像をどのような場合でも長期にわたって安定して記録することのできるインクジェット記録用インクを提供することである。更には、堅牢性と品位に優れた画像を記録し得るインクジェット記録方法、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置を提供することにある。

40

【0006】

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、上記課題点を解決すべく鋭意検討した結果、以下の発明によって解決できることを見出した。即ち本発明は、高分子分散剤、水不溶性色材、水溶性有機溶剤及び水から構成されるインクジェット記録用インクにおいて、高分子分散剤が、疎水性ブロックと親水性ブロックから構成されるブロック共重合体であって、インクの pH が低下することにより高分子鎖が会合を起し得る pH 刺激応答性を有し、且つ、インク中に、高分子分散剤が pH 刺激応答性を示す pH より +0.1 ~ +3.0 の pH の範囲内に緩衝領域

50

を有するpH緩衝剤を含有することを特徴とする、インクジェット記録用インク、このインクを使用したインクジェット記録方法、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置である。

【0007】

【発明の実施の形態】

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明者らは、上記インクジェット記録用インクを使用することで、高い堅牢性を有し品位に優れた画像をどのような場合でも安定して記録することが可能なことを見出した。

【0008】

これは、高分子分散剤として、疎水性ブロックと親水性ブロックから構成されるブロック共重合体を使用することで、高分子分散剤の疎水性ブロック部が色材表面に均一に付着することが可能となり、色材が露出することなく高分子分散剤が色材を均一に被覆する、即ちカプセル化することができるようになる。これにより、このカプセルの安定性が向上し、分散性が不安定になりやすいインクジェット記録の吐出時においてもこのカプセル状態が安定に維持されるようになり、吐出安定性が向上すると考えられる。

10

【0009】

また、記録後の印字画像においても、安定な高分子分散剤のカプセルによって色材が保護されているため、色材の一部がもともと露出しているような場合や吐出時に色材の一部が露出してしまふような場合に比べ、色材の堅牢性が向上すると考えられる。更に、高分子分散剤の親水性部がブロック化されているため、インク媒体との親和性が良好になり、疎水基を含有するランダム重合された高分子分散剤を使用したものに比べて、色材分散体の分散安定性が大きく向上するようになると考えられる。これにより、インク中での色材分散体の凝集や沈降が起こりにくくなり、吐出安定性だけでなくインクの長期保存時の安定性も良好になっていると考えられる。

20

【0010】

更に本発明者らは、印字画像の定着性を向上させる手段として、インクを被記録媒体上に印字した際に、インクのpHを下げることでインクの粘度を増大させてインクの滲み等を抑制する方法に着目し、高分子分散剤として、インクのpHが低下することにより高分子鎖が会合を起こすことが可能なpH刺激応答性を有するものを使用したインクを鋭意検討した。その結果、高分子分散剤が、インクのpHが低下することにより高分子鎖が会合を起こし得るpH刺激応答性を有し、且つ、インク中に、高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHより+0.1～+3.0のpHの範囲内に緩衝領域を有するpH緩衝剤を含有させることで、インクを長期間保存する際に通常発生してしまう現象である、インク成分の分解等によってインクのpHが大きく変化してしまう現象が抑制され、インクが増粘したり、色材分散体の凝集が発生するという保存劣化が起こりにくくなり、更に印字画像においても定着性が低下しないことを見出した。その結果、長期間保存後のインクを使用したインク中の水分が多量に蒸発するようなインクジェットプリンターの印字プロセス時においても、色材分散体の分散安定性が低下しにくくなり、ノズルの目詰まりが発生することなく長期にわたって安定に吐出させることを可能にした。

30

【0011】

以下、本発明のインクジェット記録用インクの構成材料について詳細に説明する。

(高分子分散剤)

本発明のインクジェット記録用インクに使用する高分子分散剤の有するpH刺激応答性とは、インクのpHが低下することで高分子分散剤の高分子鎖同士が会合し、インクの粘度を増大させる性能である。pH刺激応答性は、pH刺激応答後のインク粘度が、pH刺激応答前のインク粘度に対して、好ましくは50倍以上、より好ましくは100倍以上に増大させるように分子設計すると、印字画像の定着性が良好になる。

40

【0012】

また、本発明のインクジェット記録用インクに使用する高分子分散剤としては、モノマーとしてビニルエーテル類を重合してなるもので、少なくとも1種類以上の疎水性ブロック

50

と、少なくとも1種類以上の親水性ブロックをそれぞれ有するブロック共重合体であればよく、2種類以上の親水性ブロックや2種類以上の疎水性ブロックを有するものでもよく、単独のブロック共重合体でも2種以上のブロック共重合体が混合されたものでも使用できる。共重合体の重合形態は、直鎖型、グラフト型等が挙げられるが、直鎖型のブロック共重合体が好ましい。

【0013】

また、高分子分散剤の親水性ブロックは、アニオン性のビニルエーテル類又は非イオン性のビニルエーテル類から構成されていることが好ましい。或いは、アニオン性のビニルエーテル類から構成されるブロックと、非イオン性のビニルエーテル類から構成されるブロックの2種のブロックを有しているジブロック体であると、インク媒体中での色材分散体の安定性がより向上するため好ましい。

10

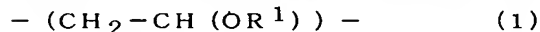
【0014】

高分子分散剤の親水性ブロックが上記のようなジブロック体である場合は、疎水性を有するポリビニルエーテルのブロック、非イオン性の親水性を有するポリビニルエーテルのブロック、アニオン性の親水性を有するポリビニルエーテルのブロックの順番で構成されたブロック共重合体であると、インク媒体中での色材分散体の安定性が更に向上するためより望ましい。

【0015】

上記高分子分散剤を形成する、疎水性を有するビニルエーテル類のブロックとしては、下記一般式(1)で示される繰り返し単位構造を有するブロックが好ましい。

20



上記の一般式(1)において、 R^1 は、アルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基又はシクロアルケニル基のような脂肪族炭化水素基、フェニル基、ピリジル基、ベンジル基、トルイル基、キシリル基、アルキルフェニル基、フェニルアルキレン基、ビフェニル基、フェニルピリジル基等のような、炭素原子が窒素原子で置換されていてもよい芳香族炭化水素基を表わす。また、芳香環上の水素原子は、炭化水素基で置換されていてもよい。 R^1 の炭素数は1~18が好ましい。

【0016】

また R^1 は、 $-(CH(R^2)-CH(R^3)-O)_p-R^4$ 若しくは $-(CH_2)_m-(O)_n-R^4$ で表わされる基でもよい。この場合、 R^2 及び R^3 はそれぞれ独立に水素原子又はメチル基を表わし、 R^4 はアルキル基、アルケニル基、シクロアルキル基又はシクロアルケニル基のような脂肪族炭化水素基、フェニル基、ピリジル基、ベンジル基、トルイル基、キシリル基、アルキルフェニル基、フェニルアルキレン基、ビフェニル基、フェニルピリジル基等のような、炭素原子が窒素原子で置換されていてもよい芳香族炭化水素基(芳香環上の水素原子は、炭化水素基で置換されていてもよい。)、 $-CO-CH=CH_2$ 、 $-CO-C(CH_3)=CH_2$ 、 $-CH_2-CH=CH_2$ 、 $-CH_2-C(CH_3)=CH_2$ を表わし、これらの基のうちの水素原子は、化学的に可能である範囲でフッ素、塩素、臭素等のハロゲン原子と置換されていてもよい。 R^4 の炭素数は1~18が好ましい。 p は1~18が好ましく、 m は1~36が好ましく、 n は0又は1であるのが好ましい。

30

40

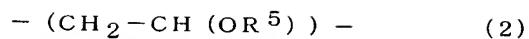
【0017】

R^1 及び R^4 において、アルキル基又はアルケニル基としては、例えば、メチル、エチル、プロピル、イソプロピル、 n -ブチル、 sec -ブチル、 t -ブチル、ペンチル、ヘキシル、ヘプチル、オクチル、ノニル、デシル、ドデシル、テトラデシル、ヘキサデシル、オクタデシル、オレイル等であり、シクロアルキル基又はシクロアルケニル基としては、例えば、シクロプロピル、シクロブチル、シクロペンチル、シクロヘキシル、シクロオクチル等である。

【0018】

次に、親水性を有するビニルエーテル類のブロックとしては、下記一般式(2)で選ばれた繰り返し単位構造を有するブロックが好ましい。

50



上記の一般式(2)において、 R^5 は、 $-(\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O})_k-\text{R}^6$ 、 $-(\text{CH}_2)_m-(\text{O})_n-\text{R}^6$ 、 $-\text{R}^7-\text{X}$ 、 $-(\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O})_k-\text{R}^7-\text{X}$ 、 $-(\text{CH}_2)_m-(\text{O})_n-\text{X}$ で表わされる基である。この場合、 R^6 は、水素原子、炭素数1から4までの直鎖又は分枝状のアルキル基、及び $-\text{CO}-\text{CH}=\text{CH}_2$ 、 $-\text{CO}-\text{C}(\text{CH}_3)=\text{CH}_2$ 、 $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}_2$ 、 $-\text{CH}_2-\text{C}(\text{CH}_3)=\text{CH}_2$ を表わし、 R^7 はアルキレン基、アルケニレン基、シクロアルキレン基又はシクロアルケニレン基のような脂肪族炭化水素基、フェニレン基、ピリジレン基、ベンジレン基、トルイレン基、キシリレン基、アルキルフェニレン基、フェニレンアルキレン基、ビフェニレン基、フェニルピリジレン基等のような、炭素原子が窒素原子で置換されていてもよい芳香族炭化水素基(芳香環上の水素原子は、炭化水素基で置換されていてもよい)を表わし、これらの基のうちの水素原子は、化学的に可能である範囲で、フッ素、塩素、臭素等のハロゲン原子と置換されていてもよい。 X はカルボン酸基、スルホン酸基、リン酸基から選ばれるアニオン性を有する基を表わす。 R^7 の炭素数は1~18が好ましい。 k は1~18が好ましく、 m は1~36が好ましく、 n は0又は1であるのが好ましい。

10

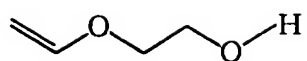
【0019】

下記にそのモノマー(I-a~I-o)及びポリマー(II-a~II-e)の構造を例示するが、本発明に用いられるポリビニルエーテル構造は、これらに限定されるものではない。

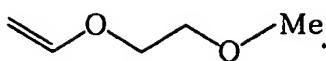
【0020】

【化1】

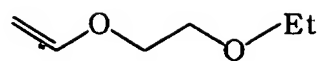
20



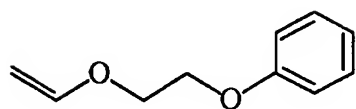
(I-a)



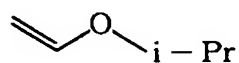
(I-b)



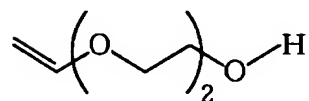
(I-c)



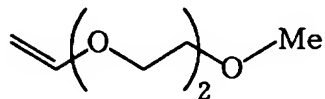
(I-d)



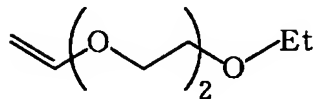
(I-e)



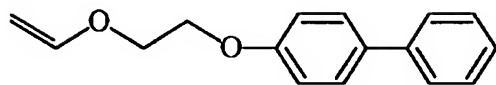
(I-f)



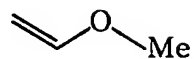
(I-g)



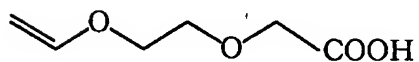
(I-h)



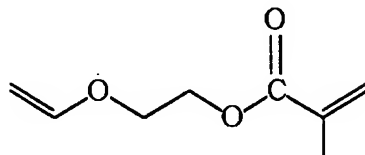
(I-i)



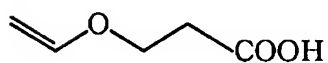
(I-j)



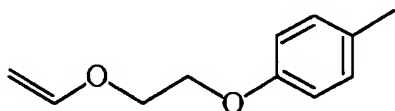
(I-k)



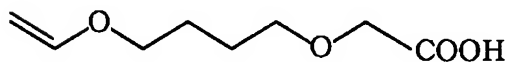
(I-l)



(I-m)



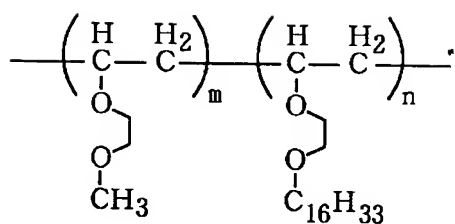
(I-n)



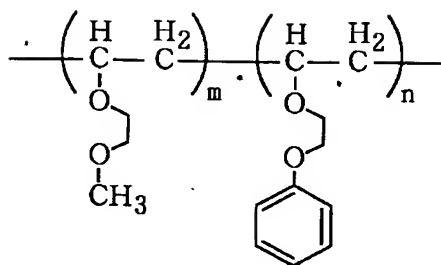
(I-o)

【0021】

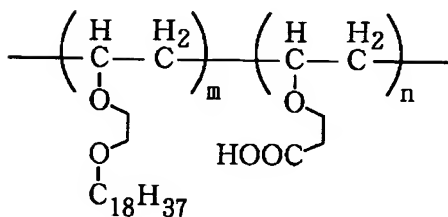
【化2】



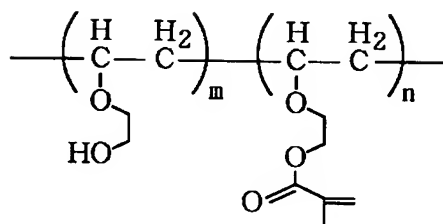
(II-a)



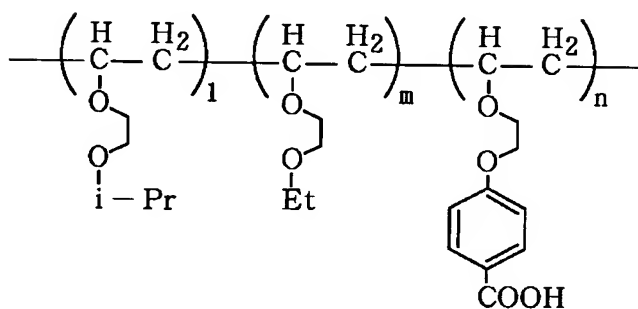
(II-b)



(II-c)



(II-d)



(II-e)

【0022】

更に、ポリビニルエーテルの繰り返し単位数（上記（II-a）～（II-e）においては、m、n、1）は、それぞれ独立に、1～10、000であることが好ましい。また、その合計が（上記（II-a）～（II-e）においては、m+n+1）、10～20、000であることがより好ましい。数平均分子量は、500～20,000、000が好ましく、1,000～5,000、000がより好ましく、2,000～2,000、000が最も好ましい。

【0023】

このような高分子分散剤がインク中に占める割合としては、インク全質量に対して、0.1～20質量%が好ましく、0.5～10質量%がより好ましい。また、高分子分散剤と水不溶性色材とのインク中における含有比率は、固形分質量比で、好ましくは高分子分散剤：水不溶性色材＝1：100～2：1であると、インクの吐出安定性や保存安定性が向上する。

【0024】

（pH緩衝剤）

本発明のインクジェット記録用インクに使用するpH緩衝剤としては、上記高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHより、+0.1～+3.0のpHの範囲内、好ましくは+0

5～+2.5のpHの範囲内にpHの緩衝領域を有するものであればよい。また、pHの緩衝領域の範囲が、これらの範囲より広いものでも狭いものでも使用することができる。pH緩衝剤の緩衝性能を発揮するpHの範囲が、上記高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHに対して、+0.1より低いpHの範囲にしかないと、インクの保存中にインクが増粘したり、色材分散体の凝集が発生しやすくなる。また、高分子分散剤がpH刺激応答性を示すpHに対して、+3.0より高いpHの範囲にしかないと、印字画像の定着性が低下しやすくなってしまう。

【0025】

このようなpH緩衝剤としては、例えば、リン酸、ほう酸、けい酸、酢酸、炭酸、クエン酸、酒石酸、マレイン酸、フタル酸、乳酸、塩酸、これらのアルカリ金属塩、アンモニウム塩、トリエチルアミン塩、トリエタノールアミン塩及びこれらと水酸化ナトリウムや水酸化カリウムとの混合物、トリスヒドロキシメチルアミノメタン、2,4,6-トリメチルピリジン、2-アミノ-2-メチル-1,3-プロパンジオール、ジエチルサルピツル酸ナトリウムと塩酸の混合物等が挙げられる。

【0026】

これらのpH緩衝剤は、必要なpHの緩衝領域の範囲に応じて単独でも又は2種以上を組み合わせても使用することができる。これらpH緩衝剤のインク中の含有量は、インク全質量に対して、好ましくは0.001～10質量%、より好ましくは0.01～1質量%の範囲である。pH緩衝剤の量が0.001質量%未満では、インクの保存安定性が低下しやすくなり、10質量%を超えると、印字画像の定着性が低下しやすくなってしまう。

【0027】

(水不溶性色材)

本発明のインクジェット記録用インクに使用する色材としては、水にほとんど溶解しない色材であれば使用することができる。具体的には、水に対する溶解度が好ましくは0.5質量%以下、より好ましくは0.1質量%以下の色材であると良い。このような色材としては、例えば、油溶性染料、建染染料、分散染料、顔料等が挙げられ、なかでも油溶性染料が上記高分子分散剤と安定な色材分散体を形成するためより好ましい。以下に、染料及び顔料の例を示すが、本発明はこれらに限定されるものではない。

【0028】

(油溶性染料)

C. I. ソルベントイエロー1、2、3、13、14、19、22、29、36、37、38、39、40、43、44、45、47、62、63、71、76、81、85、86；C. I. ソルベントレッド27、35、36、37、38、39、40、58、60、65、69、81、86、89、91、92、97、99、100、109、118、119、122；C. I. ソルベントブルー14、24、26、34、37、39、42、43、45、48、52、53、55、59；C. I. ソルベントブラック5、8、14、17、19、20、22、24、26、28、43等。

【0029】

(建染染料)

C. I. バットイエロー2、4、10、20、33；C. I. バットオレンジ1、2、3、5、7、9、13、15；C. I. バットレッド1、2、10、13、15、16、61；C. I. バットブルー1、3、4、5、6、8、12、14、18、19、20、29、35、41；C. I. バットブラック1、8、9、13、14、20、25、27、29、36、56、57、59、60等。

【0030】

(分散染料)

C. I. ディスパーズイエロー5、42、83、93、99、198、224；C. I. ディスパーズオレンジ29、49、73；C. I. ディスパーズレッド92、126、145、152、159、177、181、206、283；C. I. ディスパーズブルー60、87、128、154、201、214、224、257、287、368等。

【0031】

(顔料)

Raven760Ultra、Raven1060Ultra、Raven1080、Raven1100Ultra、Raven1170、Raven1200、Raven1250、Raven1255、Raven1500、Raven2000、Raven2500Ultra、Raven3500、Raven5250、Raven5750、Raven7000、Raven5000 ULTRA II、Raven1190 ULTRA II (以上、コロンビアン・カーボン社製) ; Black Pearls L、MOGUL-L、Regal 400R、Regal 660R、Regal 330R、Monarch 800、Monarch 880、Monarch 900、Monarch 1000、Monarch 1300、Monarch 1400 (以上、キャボット社製) ; Color Black FW1、Color Black FW2、Color Black FW200、Color Black 18、Color Black S160、Color Black S170、Special Black 4、Special Black 4A、Special Black 6、Special Black 550、Printex35、Printex45、Printex55、Printex85、Printex95、PrintexU、Printex140U、PrintexV、Printex140V (以上、デグッサ社製) ; No. 25、No. 33、No. 40、No. 45、No. 47、No. 52、No. 900、No. 970、No. 2200B、No. 2300、No. 2400B、MCF-88、MA600、MA77、MA8、MA100、MA230、MA220 (以上、三菱化学社製) ; C. I. ピグメントイエロー12、13、14、17、20、24、74、83、86、93、97、109、110、117、120、125、128、137、138、147、148、150、151、153、154、166、168、180、185 ; C. I. ピグメントオレンジ16、36、43、51、55、59、61、71 ; C. I. ピグメントレッド9、48、49、52、53、57、97、122、123、149、168、175、176、177、180、192、215、216、217、220、223、224、226、227、228、238、240、254、255、272 ; C. I. ピグメントバイオレット19、23、29、30、37、40、50 ; C. I. ピグメントブルー15、15:1、15:3、15:4、15:6、22、60、64 ; C. I. ピグメントグリーン7、36 ; C. I. ピグメントブラウン23、25、26等。

10

20

30

【0032】

上記水不溶性色材のインク中の含有量は、インク全質量に対して、好ましくは0.1~20質量%、より好ましくは1.0~10質量%である。色材の量が0.1質量%未満では、十分な画像濃度が得られない場合があり、色材の量が20質量%を超えると、ノズルにおける目詰り等による吐出安定性の低下が起こる場合がある。また、水不溶性色材と上記高分子分散剤とのインク中における含有比率は、固形分質量比で、水不溶性色材：高分子分散剤=100:1~1:2であるとインクの吐出安定性や保存安定性の面から好ましい。尚、これらの水不溶性色材は、単独で使用する以外に、2種以上組み合わせて使用することもできる。

40

【0033】

(水溶性有機溶剤)

本発明のインクジェット記録用インクに使用する水溶性有機溶剤としては、水溶性の有機溶剤であれば制限なく使用することができ、2種以上の水溶性有機溶剤の混合溶剤としても使用できる。このような混合溶剤として使用する場合は、混合した場合に液状であれば、固体の水溶性有機化合物が含有されていてもよい。

【0034】

なかでも、水溶性有機溶剤が、高分子分散剤の親水性ブロック部の溶解性パラメータに対して、 $0.0 \sim +10.0 \text{ (J/cm}^3)^{1/2}$ の範囲にある溶解性パラメータを有する

50

水溶性有機溶剤であると、インクジェットヘッドのノズルの目詰まりがより発生しにくくなり好ましい。この溶解性パラメータ (δ (J/cm^3)^{1/2}) は、溶剤の凝集エネルギー密度の平方根として表わされ、 $\delta = (\Delta E/V)^{1/2}$ (式中、 ΔE は溶剤のモル蒸発熱、 V は溶媒のモル体積) の式から算出される溶剤の溶解性を示す溶剤固有の値である。例えば、水は $\delta = 47.0$ 、エタノールは $\delta = 25.7$ 、ヘキサンは $\delta = 14.9$ である。また、高分子分散剤の溶解性パラメータ (δ) は、高分子分散剤の無限溶解度又は最高膨潤度を与える溶剤の溶解性パラメータ=高分子の溶解性パラメータとする実験的に算出した値や、高分子分散剤の官能基の分子凝集エネルギーから算出した値である。高分子分散剤及び溶剤の溶解性パラメータ (δ) を官能基の分子凝集エネルギーから算出する方法は、 $\delta = (\Delta E/V)^{1/2} = (\sum \Delta e_i / \sum \Delta v_i)^{1/2}$ (式中、 ΔE はそれぞれのモル蒸発熱、 V はそれぞれのモル体積、 Δe_i はそれぞれの原子団の蒸発エネルギー (J/mol)、 Δv_i はそれぞれの原子団のモル体積 (cm^3/mol) である。) の式から算出する方法が挙げられる。

【0035】

このような水溶性有機溶剤としては、例えば、メチルアルコール、エチルアルコール、*n*-プロピルアルコール、イソプロピルアルコール、*n*-ブチルアルコール、*sec*-ブチルアルコール、*tert*-ブチルアルコール等の低級アルコール類；エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、トリプロピレングリコール、1, 2-ブタンジオール、1, 3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、チオジグリコール、ネオペンチルグリコール、1, 4-シクロヘキサジオール、ポリエチレングリコール等のジオール類；エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノイソプロピルエーテル、エチレングリコールモノアリルエーテル、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、トリエチレングリコールモノメチルエーテル、トリエチレングリコールモノエチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエーテル、ジプロピレングリコールモノメチルエーテル等のアルキレングリコールモノアルキルエーテル類；グリセリン、1, 2, 4-ブタントリオール、1, 2, 6-ヘキサントリオール、1, 2, 5-ペンタントリオール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリトール等のポリオール類；テトラヒドロフラン、ジオキサン等の環状エーテル類；ジメチルスルホキシド、ダイアセトンアルコール、グリセリンモノアリルエーテル、*N*-メチル-2-ピロリドン、2-ピロリドン、 γ -ブチロラクトン、1, 3-ジメチル-2-イミダゾリジノン、スルフォラン、 β -ジヒドロキシエチルウレア、ウレア、アセトニルアセトン、ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、アセトン、ジアセトンアルコール等が挙げられる。

【0036】

これらのなかでも、沸点が120℃以上の水溶性有機溶剤を使用すると、ノズル先端部でのインク濃縮が抑制されるため好ましい。これらの水溶性有機溶剤のインク中に占める割合としては、インク全質量に対して、好ましくは5～50質量%、より好ましくは10～30質量%である。

【0037】

以上が本発明のインクジェット記録用インクの構成材料であるが、これらの材料以外に、界面活性剤、pH調整剤、酸化防止剤、防霉剤等の各種の添加剤を添加してもよい。

【0038】

本発明のインクジェット記録方法は、インクにエネルギーを与えてインクを飛翔させて行なうインクジェット記録方法に、上記インクを使用することである。エネルギーとしては、熱エネルギーや力学的エネルギーを用いることができるが、熱エネルギーを用いる方法が好ましい。

【0039】

本発明のインクジェット記録方法においては、被記録媒体は限定されるものではないが、

いわゆるインクジェット専用紙と呼ばれる、少なくとも一方の面にインクを受容するコーティング層を持つ被記録媒体等が好ましく使用される。コーティング層を持つ被記録媒体としては、少なくとも親水性ポリマー及び／又は無機多孔質体を含有した少なくとも一方の面にインクを受容するコーティング層を持つ被記録媒体が望ましい。次に、上記した本発明のインクジェット記録用インクを用いて記録を行なうのに好適な、本発明のインクジェット記録装置の一例を以下に説明する。

【0040】

(熱エネルギーを利用したインクジェット記録装置)

まず、熱エネルギーを利用したインクジェット記録装置の主要部であるヘッド構成の一例を図1及び図2に示す。図1は、インク流路に沿ったヘッド13の断面図であり、図2は図1のA-B線での切断面図である。ヘッド13はインクを通す流路(ノズル)14を有する、ガラス、セラミック、シリコン又はプラスチック板等と、発熱素子基板15とを接着して得られる。発熱素子基板15は、酸化シリコン、窒化シリコン、炭化シリコン等で形成される保護層16、アルミニウム、金、アルミニウム-銅合金等で形成される電極17-1及び17-2、 HfB_2 、 TaN 、 TaAl 等の高融点材料から形成される発熱抵抗体層18、熱酸化シリコン、酸化アルミニウム等で形成される蓄熱層19、シリコン、アルミニウム、窒化アルミニウム等の放熱性のよい材料で形成される基板20よりなっている。

【0041】

上記ヘッド13の電極17-1及び17-2にパルス状の電気信号が印加されると、発熱素子基板15のnで示される領域が急速に発熱し、この表面に接しているインク21に気泡が発生し、その圧力でメニスカス23が突出し、インク21がヘッドのノズル14を通して吐出し、吐出オリフィス22よりインク小滴24となり、被記録材25に向かって飛翔する。図3には、図1に示したヘッドを多数並べたマルチヘッドの一例の外観図を示す。このマルチヘッドは、マルチノズル26を有するガラス板27と、図1に説明したものと同一ような発熱ヘッド28を接着して作られている。

【0042】

図4に、このヘッドを組み込んだインクジェット記録装置の一例を示す。図4において、61はワイピング部材としてのブレードであり、その一端はブレード保持部材によって保持固定されており、カンチレバーの形態をなす。ブレード61は記録ヘッド65による記録領域に隣接した位置に配置され、又、本例の場合、記録ヘッド65の移動経路中に突出した形態で保持される。

【0043】

62は記録ヘッド65の突出口面のキャップであり、ブレード61に隣接するホームポジションに配置され、記録ヘッド65の移動方向と垂直な方向に移動して、インク吐出口面と当接し、キャッピングを行なう構成を備える。更に、63はブレード61に隣接して設けられるインク吸収体であり、ブレード61と同様、記録ヘッド65の移動経路中に突出した形態で保持される。上記ブレード61、キャップ62及びインク吸収体63によって吐出回復部64が構成され、ブレード61及びインク吸収体63によって、吐出口面に水分、塵埃等の除去が行なわれる。

【0044】

65は、吐出エネルギー発生手段を有し、吐出口を配した吐出口面に対向する被記録材にインクを吐出して記録を行なう記録ヘッド、66は記録ヘッド65を搭載して記録ヘッド65の移動を行なうためのキャリッジである。キャリッジ66は、ガイド軸67と摺動可能に係合し、キャリッジ66の一部はモーター68によって駆動されるベルト69と接続(不図示)している。これにより、キャリッジ66はガイド軸67に沿った移動が可能となり、記録ヘッド65による記録領域及びその隣接した領域の移動が可能となる。

【0045】

51は被記録材を挿入するための紙給部、52は不図示のモーターにより駆動される紙送りローラーである。これらの構成により記録ヘッド65の吐出口面と対向する位置へ被記

10

20

30

40

50

録材が給紙され、記録が進行するにつれて排紙ローラー 5 3 を配した排紙部へ排紙される。以上の構成において、記録ヘッド 6 5 が記録終了してホームポジションへ戻る際、吐出回復部 6 4 のキャップ 6 2 は記録ヘッド 6 5 の移動経路から退避しているが、ブレード 6 1 は移動経路中に突出している。その結果、記録ヘッド 6 5 の吐出口がワイピングされる。

【0046】

尚、キャップ 6 2 が記録ヘッド 6 5 の吐出面に当接してキャッピングを行なう場合、キャップ 6 2 は記録ヘッドの移動経路中に突出するように移動する。記録ヘッド 6 5 がホームポジションから記録開始位置へ移動する場合、キャップ 6 2 及びブレード 6 1 は上記したワイピングの時の位置と同一の位置にある。この結果、この移動においても記録ヘッド 6 5 の吐出口面はワイピングされる。上述の記録ヘッドのホームポジションへの移動は、記録終了時や吐出回復時ばかりでなく、記録ヘッドが記録のために記録領域を移動する間に所定の間隔で記録領域に隣接したホームポジションへ移動し、この移動に伴って上記ワイピングが行なわれる。

【0047】

図 5 は、記録ヘッドにインク供給部材、例えば、チューブを介して供給されるインクを収容したインクカートリッジの一例を示す図である。ここで 4 0 は供給用インクを収納したインク収容部、例えば、インク袋であり、その先端にはゴム製の栓 4 2 が設けられている。この栓 4 2 に針（不図示）を挿入することにより、インク袋 4 0 中のインクをヘッドに供給可能にする。4 4 は廃インクを受容するインク吸収体である。インク収容部としてはインクとの接液面がポリオレフィン、特にポリエチレンで形成されているものが好ましい。

【0048】

本発明で使用されるインクジェット記録装置としては、上述のようにヘッドとインクカートリッジとが別体となったものに限らず、図 6 に示すようなそれらが一体になったものにも好適に用いられる。図 6 において、7 0 は記録ユニットであり、この中にはインクを収容したインク収容部、例えば、インク吸収体が収納されており、かかるインク吸収体中のインクが複数オリフィスを有するヘッド部 7 1 からインク滴として吐出される構成になっている。インク吸収体の材料としてはポリウレタンを用いることが本発明にとって好ましい。また、インク吸収体を用いず、インク収容部が内部にバネ等を仕込んだインク袋であるような構造でもよい。7 2 はカートリッジ内部を大気に連通させるための大気連通口である。この記録ユニット 7 0 は図 4 に示す記録ヘッド 6 5 に換えて用いられるものであって、キャリッジ 6 6 に対して着脱自在になっている。

【0049】

（力学的エネルギーを利用したインクジェット記録装置）

次に、力学的エネルギーを利用したインクジェット記録装置の好ましい一例としては、複数のノズルを有するノズル形成基板と、ノズルに対向して配置される圧電材料と導電材料からなる圧力発生素子と、この圧力発生素子の周囲を満たすインクを備え、印加電圧により圧力発生素子を変位させ、インクの小液滴をノズルから吐出させるオンデマンドインクジェット記録ヘッドを挙げることができる。その記録装置の主要部である記録ヘッドの構成の一例を図 7 に示す。

【0050】

ヘッドは、インク室（不図示）に連通したインク流路 8 0 と、所望の体積のインク滴を吐出するためのオリフィスプレート 8 1 と、インクに直接圧力を作用させる振動板 8 2 と、この振動板 8 2 に接合され、電気信号により変位する圧電素子 8 3 と、オリフィスプレート 8 1、振動板 8 2 等を指示固定するための基板 8 4 とから構成されている。

【0051】

図 7 において、インク流路 8 0 は、感光性樹脂等で形成され、オリフィスプレート 8 1 は、ステンレス、ニッケル等の金属を電鍍やプレス加工による穴あけ等により吐出口 8 5 が形成され、振動板 8 2 は、ステンレス、ニッケル、チタン等の金属フィルム及び高弾性樹

10

20

30

40

50

脂フィルム等で形成され、圧電素子83は、チタン酸バリウム、PZT等の誘電体材料で形成される。以上のような構成の記録ヘッドは、圧電素子83にパルス状の電圧を与え、歪み応力を発生させ、そのエネルギーが圧電素子83に接合された振動板を変形させ、インク流路80内のインクを垂直に加圧しインク滴（不図示）をオリフィスプレート81の吐出口85より吐出して記録を行なうように動作する。このような記録ヘッドは、図4に示したものと同様なインクジェット記録装置に組み込んで使用される。インクジェット記録装置の細部の動作は、先述と同様に行なうもので差しつかえない。

【0052】

【実施例】

以下、実施例に基づき本発明を詳細に説明する。本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。尚、文中、「部」、及び「%」とあるのは質量基準である。

【実施例1】

（高分子分散剤Aの作製）

疎水性ブロックと親水性ブロックからなるABジブロック共重合体の合成：三方活栓を取り付けたガラス容器内を窒素置換した後、窒素ガス雰囲気下、250℃で加熱し吸着水を除去した。系を室温に戻した後、2-デカノキシエチルビニルエーテル12ミリモル、酢酸エチル16ミリモル、1-イソブトキシエチルアセテート0.1ミリモル、及びトルエン11cm³を加え、系内温度が0℃に達したところでエチルアルミニウムセスキクロライド0.2ミリモルを加え重合を開始し、ABジブロックポリマーのAブロックを合成した。

【0053】

分子量を時分割に分子ふるいカラムクロマトグラフィー（GPC）を用いてモニタリングし、Aブロックの重合が完了した後、4-（2-ビニロキシエトキシ）ベンゾイックアシッド（Bブロック）のカルボン酸部をエチル基でエステル化したビニルモノマー12ミリモルを添加することで、Bブロックの合成を行った。重合反応の停止は、系内に0.3%のアンモニア/メタノール溶液を加えて行い、エステル化させたカルボキシル基は、水酸化ナトリウム/メタノール溶液で加水分解させてカルボン酸型に変化させた。反応を終えた混合溶液中にジクロロメタンを加え希釈し、0.6Nの塩酸溶液で3回、次いで蒸留水で3回洗浄し、脱塩処理を行った後アンモニア水で中和し、エバポレーターで濃縮・乾固したものを真空乾燥させて、ABジブロック共重合体（高分子分散剤A）を得た。化合物の同定は、NMR及びGPCを用いて行った（ $M_n = 3.5 \times 10^4$ 、 $M_n/M_w = 1.2$ ）。得られた高分子分散剤のpH刺激応答性を確認したところ、pHを6.5以下に下げると刺激応答することがわかった。

【0054】

（色材分散体Iの作製）

市販の油性染料であるC. I. ソルベントイエロー14を1.0部と、アセトン99.0部を混合し、40℃に加温して均一に溶解するようによく攪拌した。この混合溶液を、テトラヒドロフラン99.0部に上記高分子分散剤A1.0部を溶解した溶液中に添加し混合した後、水10.0部を添加した。その後、ロータリーエバポレーターでアセトンとテトラヒドロフランを除去し、色材分散体Iを得た。得られた色材分散体中のアセトンとテトラヒドロフランの濃度をガスクロマトグラフィーで分析したが、共に検出されず色材分散体中には残留していないと判断される結果であった。

【0055】

10

20

30

40

(インク1の作製)

- ・上記色材分散体 I 40.0部
- ・トリプロピレングリコール 15.0部
- ・トリエチレングリコール 5.0部
- ・トリスヒドロキシアミノメタン—塩酸緩衝液
(1%水溶液、pH緩衝領域7.0～9.0)
5.0部
- ・イオン交換水 35.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、目的のインク1を得た。得られたインクのpHを測定したところ、8.0であった。また、得られたインク中の色材分散体の平均粒子径をレーザー光散乱法による機器ELS-800（大塚電子社製）で測定したところ、47nmであった。

【0056】

[実施例2]

(インク2の作製)

- ・上記色材分散体 I 50.0部
- ・ジエチレングリコール 10.0部
- ・チオジグリコール 10.0部
- ・ホウ酸ナトリウム—塩酸緩衝液
(1%水溶液、pH緩衝領域7.6～9.2)
5.0部
- ・イオン交換水 25.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、目的のインク2を得た。得られたインクのpHを測定したところ、8.0であった。また、得られたインク中の色材分散体の平均粒子径をレーザー光散乱法による機器ELS-800（大塚電子社製）で測定したところ、48nmであった。

【0057】

<実施例3>

(高分子分散剤Bの作製)

疎水性ブロックと親水性ブロックからなるABジブロック共重合体の合成：実施例1と同様に、三方活栓を取り付けたガラス容器内を窒素置換した後、窒素ガス雰囲気下250℃で加熱し吸着水を除去した。系を室温に戻した後、2-デカノキシエチルビニルエーテル12ミリモル、酢酸エチル16ミリモル、1-イソプロトキシエチルアセテート0.1ミリモル、及びトルエン11cm³を加え、系内温度が0℃に達したところでエチルアルミニウムセスキクロライド0.2ミリモルを加え重合を開始し、ABジブロックポリマーのAブロックを合成した。

【0058】

分子量を時分割に分子ふるいカラムクロマトグラフィー（GPC）を用いてモニタリングし、Aブロックの重合が完了した後、4-（2-ビニロキシエトキシ）ベンゾイックアシッド（Bブロック）のカルボン酸部をエチル基でエステル化したビニルモノマー10ミリモルを添加することで、Bブロックの合成を行った。重合反応の停止は、系内に0.3%のアンモニア/メタノール溶液を加えて行い、エステル化させたカルボキシル基は、水酸

化ナトリウム／メタノール溶液で加水分解させてカルボン酸型に変化させた。後は実施例1と同様にして、ABジブロック共重合体（高分子分散剤B）を得た。化合物の同定は、NMR及びGPCを用いて行った（ $M_n = 3.7 \times 10^4$ 、 $M_n/M_w = 1.2$ ）。得られた高分子分散剤のpH刺激応答性を確認したところ、pHを6.7以下に下げると刺激応答することがわかった。

【0059】

（色材分散体IIの作製）

色材を市販の油性染料であるC. I. ソルベントレッド27に変更し、高分子分散剤を上記高分子分散剤Bに変更した以外は、実施例1と同様にして色材分散体IIを得た。得られた色材分散体中のアセトンとテトラヒドロフランの濃度をガスクロマトグラフィーで分析したが、共に検出されず色材分散体中には残留していないと判断される結果であった。

10

（インク3の作製）

- ・上記色材分散体II 50.0部
- ・ジエチレングリコール 2.0部
- ・2-ピロリドン 18.0部
- ・ジエチルバルピツル酸ナトリウム—塩酸緩衝液
（1%水溶液、pH緩衝領域6.8～9.6）
5.0部
- ・イオン交換水 25.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、目的のインク3を得た。得られたインクのpHを測定したところ、7.8であった。また、得られたインク中の色材分散体の平均粒子径をレーザー光散乱法による機器ELS-800（大塚電子社製）で測定したところ、42nmであった。

【0060】

[実施例4]

30

（インク4の作製）

- ・上記色材分散体II 50.0部
- ・ジエチレングリコール 2.0部
- ・2-ピロリドン 18.0部
- ・2-アミノ-2-メチル
-1, 3-プロパンジオール—塩酸緩衝液
（1%水溶液、pH緩衝領域7.8～9.7）
1.0部
- ・イオン交換水 29.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、目的のインク4を得た。得られたインクのpHを測定したところ、8.2であった。また、得られたインク中の色材分散体の平均粒子径をレーザー光散乱法による機器ELS-800（大塚電子社製）で測定したところ、47nmであった。

【0061】

[実施例5]

50

(高分子分散剤Cの作製)

疎水性ブロックと2つの親水性ブロックからなるABCトリブロック共重合体の合成：実施例1と同様に、三方活栓を取り付けたガラス容器内を窒素置換した後、窒素ガス雰囲気下250℃で加熱し吸着水を除去した。系を室温に戻した後、n-オクタデシルビニルエーテル12ミリモル、酢酸エチル16ミリモル、1-イソブトキシエチルアセテート0.1ミリモル、及びトルエン11cm³を加え、系内温度が0℃に達したところでエチルアルミニウムセスキクロライド0.2ミリモルを加え重合を開始し、ABCトリブロックポリマーのAブロックを合成した。

【0062】

分子量を時分割に分子ふるいカラムクロマトグラフィー(GPC)を用いてモニタリングし、Aブロックの重合が完了した後、2-(2-(2-(2-メトキシエトキシ)エトキシ)エトキシ)エトキシビニルエーテル(Bブロック)24ミリモルを添加し重合を続行した。同様にGPCで分子量をモニタリングし、Bブロックの重合が完了した後、6-(2-ビニロキシエトキシ)ヘキサノイックアシッド(Cブロック)のカルボン酸部をエチル基でエステル化したビニルモノマー12ミリモルを添加することで合成を行った。重合反応の停止は、系内に0.3%のアンモニア/メタノール溶液を加えて行い、エステル化させたカルボキシル基は、水酸化ナトリウム/メタノール溶液で加水分解させてカルボン酸型に変化させた。後は実施例1と同様にして、ABCトリブロック共重合体(高分子分散剤C)を得た。化合物の同定は、NMR及びGPCを用いて行った(M_n=3.9×10⁴、M_n/M_w=1.3)。得られた高分子分散剤のpH刺激応答性を確認したところ、pHを8.5以下に下げると刺激応答することがわかった。

10

20

【0063】

(色材分散体IIIの作製)

市販の顔料であるC. I. ピグメントブルー15:3を1.0部と、アセトン99.0部を混合し、均一に分散するようによく攪拌した。この分散溶液と上記高分子分散剤Cを使用し、後は実施例1と同様にして色材分散体IIIを得た。得られた色材分散体中のアセトンとテトラヒドロフランの濃度をガスクロマトグラフィーで分析したが、共に検出されず色材分散体中には残留していないと判断される結果であった。

(インク5の作製)

- ・ 上記色材分散体III 50.0部
- ・ トリエチレングリコール 20.0部
- ・ ホウ酸ナトリウム-炭酸ナトリウム緩衝液
(5%水溶液、pH緩衝領域9.2~11.0)
20.0部
- ・ イオン交換水 10.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、目的のインク5を得た。得られたインクのpHを測定したところ、9.5であった。また、得られたインク中の色材分散体の平均粒子径をレーザー光散乱法による機器ELS-800(大塚電子社製)で測定したところ、77nmであった。

40

【0064】

[比較例1]

(インク6の作製)

- ・実施例1の色材分散体I 40.0部
- ・トリプロピレングリコール 15.0部
- ・トリエチレングリコール 5.0部
- ・炭酸水素ナトリウム－水酸化ナトリウム緩衝液
(1%水溶液、pH緩衝領域9.6～11.0) 5.0部
- ・イオン交換水 35.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0065】

[比較例2]

(インク7の作製)

- ・実施例3の色材分散体II 50.0部
- ・ジエチレングリコール 2.0部
- ・2-ピロリドン 18.0部
- ・クエン酸ナトリウム－水酸化ナトリウム緩衝液
(1%水溶液、pH緩衝領域5.0～6.7) 5.0部
- ・イオン交換水 25.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0066】

[比較例3]

(インク8の作製)

- ・実施例3の色材分散体II 50.0部
- ・ジエチレングリコール 2.0部
- ・2-ピロリドン 18.0部
- ・イオン交換水 30.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0067】

[比較例4]

(色材分散体IVの作製)

実施例1で使用したC. I. ソルベントイエロー14を使用し、高分子分散剤としてスチレン－マレイン酸ランダム共重合体(数平均分子量10,000)を使用した以外は実施例1と同様にして、色材分散体IVを得た。使用した高分子分散剤のpH刺激応答性の有無を確認したが、実施例のような刺激応答性は見られなかった。

(インク9の作製)

- ・上記色材分散体Ⅳ 50.0部
- ・ジエチレングリコール 10.0部
- ・チオジグリコール 10.0部
- ・ホウ酸ナトリウム－塩酸緩衝液
(1%水溶液、pH緩衝領域7.6～9.2)
5.0部
- ・イオン交換水 25.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0068】

[比較例5]

(色材分散体Ⅴの作製)

市販の顔料であるC. I. ピグメントブルー15:3を10.0部、スチレン－マレイン酸ランダム共重合体(数平均分子量10,000)5.0部とイオン交換水85.0部を混合し、ウルトラホモジナイザーで均一に分散するようによく攪拌混合し、色材分散体Ⅴを得た。使用した高分子分散剤のpH刺激応答性の有無を確認したが、実施例のような刺激応答性は見られなかった。

20

(インク10の作製)

- ・上記色材分散体Ⅴ 50.0部
- ・トリプロピレングリコール 20.0部
- ・ホウ酸ナトリウム－炭酸ナトリウム緩衝液
(5%水溶液、pH緩衝領域9.2～11.0)
20.0部
- ・イオン交換水 10.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0069】

[比較例6]

(インク11の作製)

- ・C. I. ダイレクトレッド80 5.0部
- ・トリプロピレングリコール 20.0部
- ・ホウ酸ナトリウム－炭酸ナトリウム緩衝液
(5%水溶液、pH緩衝領域9.2～11.0)
2.0部
- ・イオン交換水 73.0部

以上の成分を混合し、充分攪拌して、インクを得た。

【0070】

(評価)

実施例1～5のインクと比較例1～6のインクを、記録信号に応じた熱エネルギーをイン

50

クに付与することによりインクを吐出させるオンデマンド型マルチ記録ヘッドを有するインクジェット記録装置BJF-660（キヤノン製）にそれぞれ搭載して、光沢紙SP101（キヤノン製）に印字を行い、表1に記載の評価を行った。その結果、表1に記載したように、何れの実施例のインクも比較例のインクに比べてインク保存後の吐出安定性が良好であり画像品位と堅牢性でも良好な結果が得られた。

【0071】

【表1】

表1：評価結果

	pH値*1	pH差*2	印字評価			
			吐出特性*3	画像特性*4	耐光性*5	耐水性*6
実施例1	6.5	+0.5～+2.5	◎	◎	○	○
実施例2	6.5	+1.1～+2.7	◎	◎	○	○
実施例3	6.7	+0.1～+2.9	○	◎	○	○
実施例4	6.7	+1.1～+3.0	◎	◎	○	○
実施例5	8.5	+0.7～+2.5	○	◎	○	○
比較例1	6.5	+3.1～+4.5	○	△	○	○
比較例2	6.7	-1.7～0.0	×	△	○	○
比較例3	6.7	—	×	△	○	△
比較例4	—	—	×	×	△	△
比較例5	—	—	×	×	○	△
比較例6	—	—	○	△	×	×

【0072】

*1：pH値（高分子分散剤のpH刺激応答性のpH値）

インク中に含有される高分子分散剤が、pHを下げていくことで刺激応答してインクの粘度が増加し始めるpHの値。比較例4～6については、高分子分散剤にpH刺激応答性が無いか、高分子分散剤が無い場合記載なし。

【0073】

*2：pH差（pH緩衝剤のpH緩衝領域と、高分子分散剤が刺激応答を示すpHの差）
pH緩衝剤の有するpHの緩衝領域と、インク中に含有される高分子分散剤が刺激応答を示すpHとの差を以下のように示した。比較例3～6については、pH緩衝剤が無いか、高分子分散剤にpH刺激応答性が無いか、高分子分散剤が無い場合記載なし。

pHの差＝

（pH緩衝剤のpHの緩衝領域）－（高分子分散剤が刺激応答を開始するpH）

【0074】

*3：吐出特性

それぞれのインクを60℃で3ヶ月保存した後、インクを10℃で湿度が10%の環境下において、100%ベタ画像を印字し2分間休止した後、再度100%ベタ画像を印字した画像を下記の評価基準で評価した。

◎：白スジが全く無く、正常に印字されていた。

○：印字の最初の部分に僅かに白スジがみられた。

△：画像全体に白スジがみられた。

×：画像がほとんど印字されていなかった。

【0075】

*4：画像特性

それぞれのインクを60℃で3ヶ月保存した後、10℃で湿度が10%の環境下において、0.5mm間隔の方眼模様を印字し、印字した画像を下記の評価基準で評価した。

◎：顕微鏡で観察しても印字が全く乱れることなく、方眼模様は2.5mm間隔で正常に印字されていた。

○：顕微鏡で観察すると一部に印字の乱れがみられるが、方眼模様は2.5mm間隔に印字されていた。

△：肉眼でも一部に印字の乱れがみられ、方眼模様の一部が2.5mm間隔からずれていた。

10

×：全体で印字の乱れが肉眼でみられ、方眼模様の全体が2.5mm間隔からずれていた。

【0076】

*5：耐光性

印字物にキセノンランプを100時間照射した後の画像の反射濃度を測定し、耐光性試験前と耐光性試験後の反射濃度の残存率を求め耐光性の尺度とした。評価基準は下記の通りとした。

○：画像濃度の残存率が95%以上であった。

△：画像濃度の残存率が90%以上95%未満であった。

×：画像濃度の残存率が90%未満であった。

20

【0077】

*6：耐水性

印字から12時間以上放置後、印字物を5分間水道水中に静止し、水を乾燥させた後の画像の反射濃度を測定し、耐水性試験前と耐水性試験後の反射濃度の残存率を求め耐水性の尺度とした。評価基準は下記の通りとした。

○：画像濃度の残存率が90%以上であった。

△：画像濃度の残存率が80%以上90%未満であった。

×：画像濃度の残存率が80%未満であった。

【0078】

【発明の効果】

30

以上説明したように、本発明によれば、高い堅牢性を有し品位に優れた画像をどのような場合でも長期にわたって安定して記録することのできるインクジェット記録用インクを提供することができ、更には堅牢性と品位に優れた画像を記録し得るインクジェット記録方法とインクジェット記録装置を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】インクジェット記録装置のヘッドの一例を示す縦断面図である。

【図2】インクジェット記録装置のヘッドの一例を示す横断面図である。

【図3】図1に示したヘッドをマルチ化したヘッドの外観斜視図である。

【図4】インクジェット記録装置の一例を示す概略斜視図である。

【図5】インクカートリッジの一例を示す縦断面図である。

40

【図6】記録ユニットの一例を示す斜視図である。

【図7】インクジェット記録ヘッドの別の構成例を示す概略断面図である。

【符号の説明】

13：ヘッド

14：インク溝

15：発熱ヘッド

16：保護膜

17-1、17-2：電極

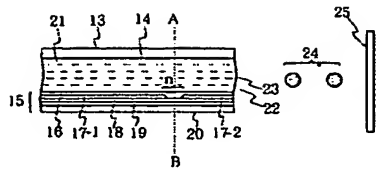
18：発熱抗体層

19：蓄熱層

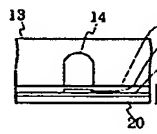
50

20 : 基板	
21 : インク	
22 : 吐出オリフィス (微細孔)	
23 : メニスカス	
24 : インク小滴	
25 : 被記録材	
26 : マルチ溝	
27 : ガラス板	
28 : 発熱ヘッド	10
40 : インク袋	
42 : 栓	
44 : インク吸収体	
45 : インクカートリッジ	
51 : 給紙部	
52 : 紙送りローラー	
53 : 排紙ローラー	
61 : ブレード	
62 : キャップ	
63 : インク吸収体	20
64 : 吐出回復部	
65 : 記録ヘッド	
66 : キャリッジ	
67 : ガイド軸	
68 : モーター	
69 : ベルト	
70 : 記録ユニット	
71 : ヘッド部	
72 : 大気連通口	
80 : インク流路	30
81 : オリフィスプレート	
82 : 振動板	
83 : 圧電素子	
84 : 基板	
85 : 吐出口	

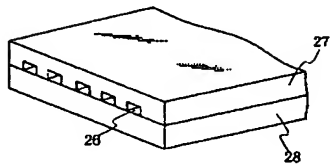
【図1】



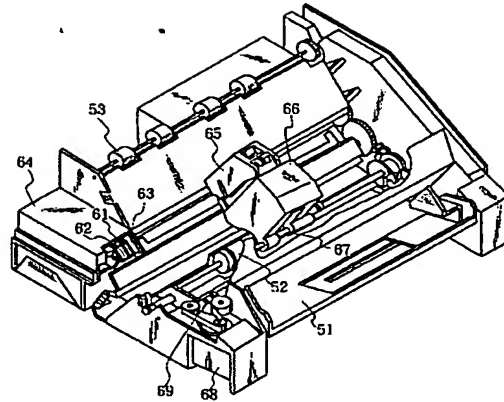
【図2】



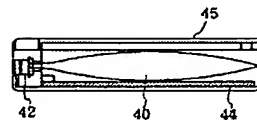
【図3】



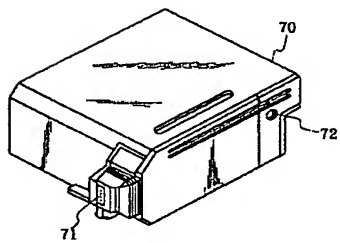
【図4】



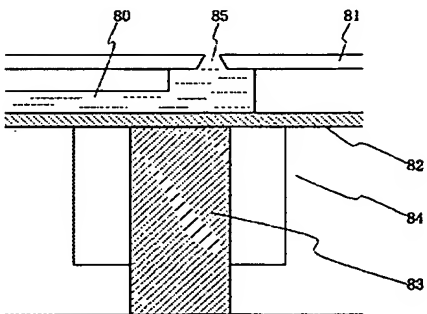
【図5】



【図6】



【図7】



フロントページの続き

(72)発明者 橘 由紀子

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピア株式会社内

(72)発明者 八代 良二

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピア株式会社内

(72)発明者 大川 隆行

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピア株式会社内

(72)発明者 森岡 淳子

東京都三鷹市下連雀6丁目3番3号 コピア株式会社内

Fターム(参考) 2C056 EA13 FA03 FC02

2H086 BA02 BA15 BA53 BA55 BA59 BA60

4J039 AD06 AD17 BE01 BE07 BE08 BE12 BE22 BE30 CA06 EA41

EA42 EA44 EA46 GA24